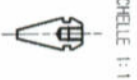


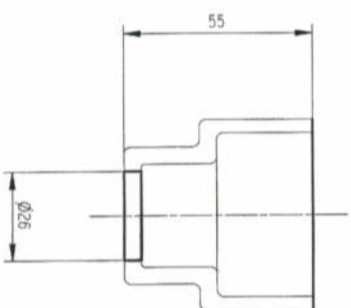
MAT 15 -2
 LMS 100 20 -3
 AWT 20 15 -4
 LT 20 15 15 -5
 135
 45
 90 65
 335
 395

NOT A CONTROLLED COPY



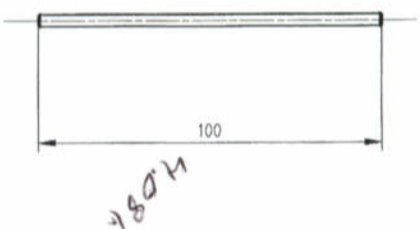
1. CASSEZ LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°
2. PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE ROUGE

	USNAGE 16	CORRELE	EIA-D.P.
	V	5:1	11/17/02
BOLCHON	2004. 2017 A		TM2189P001



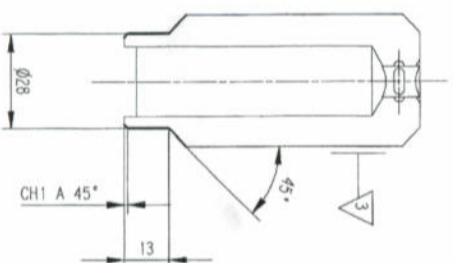
⚠ PRIS DANS PROTECTEUR REF: 8231218060
PLUG

		FORTELL	E&D R.
		1 : 1	11/27/02
		USAGE	
PROTECTEUR	V	TM2189P003	



CHANFREINS NON COTES: 0.5 A 45°

UNION	3.2	ECHELLE	EA-D H
	✓	1:1	11/12/02
TIGE FILETEE			
TIGE FILETEE M4			
Rd 189P002			
TM2 189P002			



Plan dessiné D.A.O a l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

	USNARF	EX-01 PI
✓ _{3,2}	: : 1	11/12/82
PRIE DARS TM2136901		TM2189P005
CLE		

- 3 MARQUER "MZ1893001"
CARACTERES HAUTEUR 4 mm
- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)
- 1 CASSER LES AILETTES VIVES PAR CH. 0.2 à 0.3 à 45°

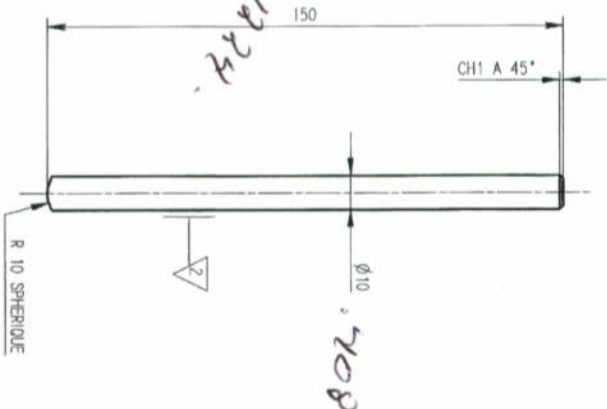
KIT D INTERVENTION

ICE DESIGN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOVECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

 EAGLE SCALE	 Turbonexa groupe SINOPEC	FORMAT A1 SIZE	TM2189G001	PLANCH SHEET 2
---	--	----------------------	------------	----------------------

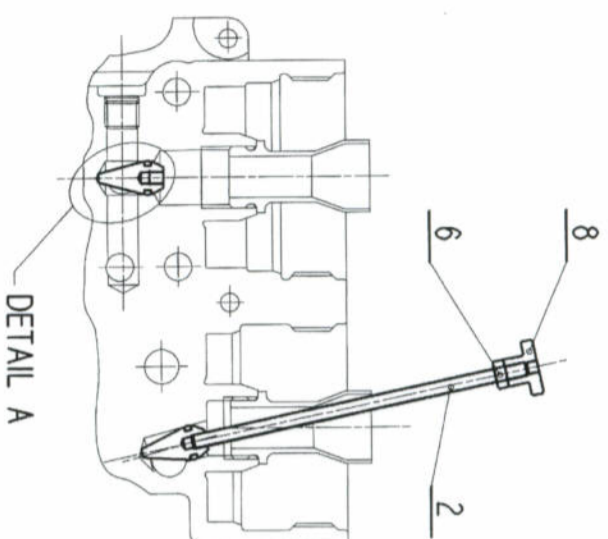
EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0



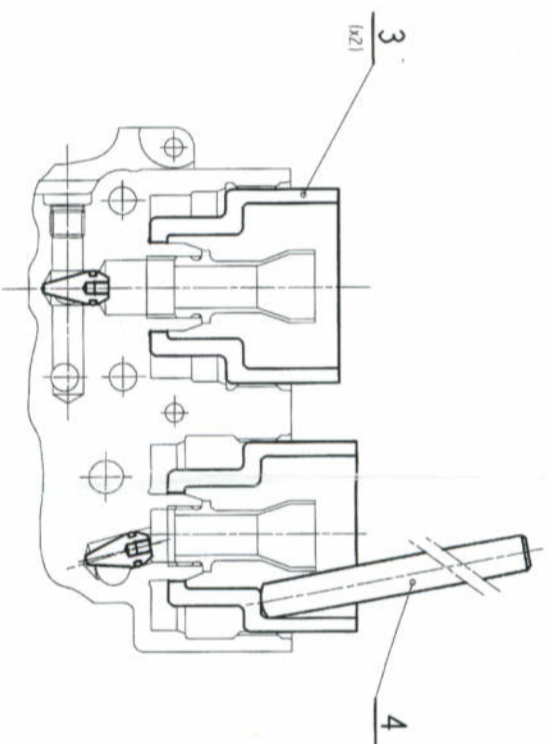
2 MARQUER "TM2189P004"
CARACTERES HAUTEUR 2 mm

	USING 1:6	CORRECTION 1:1	EAD-R 11/PDR
POLISSOIR			TM2 189P004
NYLON			

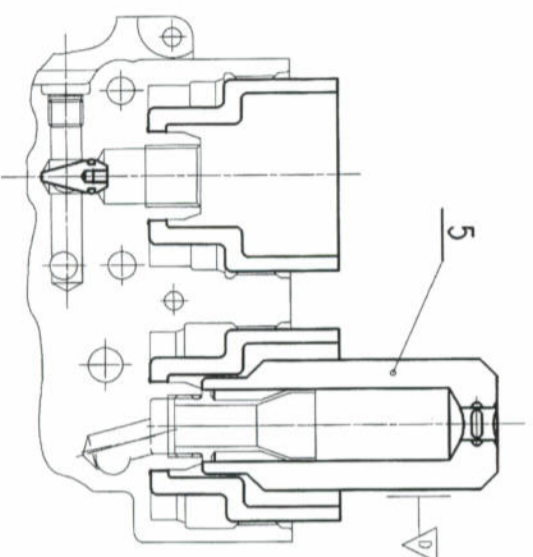
1°: MISE EN PLACE DES BOUCHONS



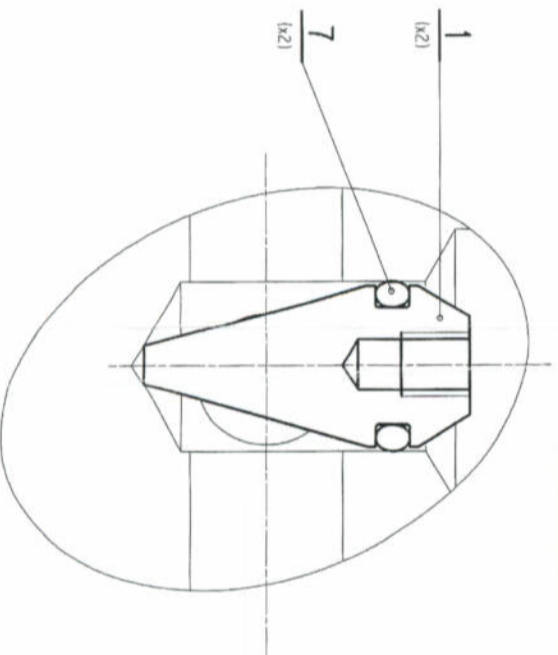
2°: MISE EN PLACE DES PROTECTEURS



3°: DEVISSAGE DES TUBES CENTRAUX



DETAIL A
Echelle 5:1



THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

04/02/05

ISSUE DATE:

04/02/05

ISSUE DATE:

NOT A CONTROLLED COPY



 ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS :

- METTRE EN PLACE LES BOUCHONS A L'AIDE DE LA TIGE FILETÉE
- METTRE EN PLACE LES PROTECTEURS A L'AIDE DU POUSOIR
- DEVISSER LES TUBES CENTRAUX A L'AIDE DE LA CLE
- NETTOYER LES TARALDAGES
- ENLEVER LES BOUCHONS
- VISSER LES NOUVEAUX TUBES

A FONCTION : CHANGE LES TUBES CENTRAUX DES ELEMENTS FILTRANTS

DESIGN NAME: EKA-O PL	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS REPRESENTED ST 2100	DATE:
DATE: 11/12/02		
MACHINE/ENGINE: DESIGINATION PIECE/DESCRIPTION MORRIS 201A - 202 GROUPE: IDENTIFICATION 0319140500	IN/PIECE / PART NUMBER	DATE:
DESIGNATION OUTLINE:		DATE:
KIT D'INTERVENTION TOOL NAME: _____		DATE:
		DATE:
		DATE:
		DATE:
		DATE:
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.</p>		
 TURBOMECA groupe sncm	THE DESIGN REPRESENTATION SIZE 1:1	
 FORM A1 SIZE TM2189G001 PLANCE SHEET 1/1	DATE: 11/12/02	